



成分 100%80s丝光毛

规格 36NM/3

高支丝光，光泽如缎

100% 80s 丝光羊毛 · 36NM/3 · 三股高支 · 抗起球 · 共 98 色

以 100% 80s 澳洲丝光羊毛纺织，纤维细度优、长度均匀，经氯化一树脂丝光工艺去除鳞片，纱线呈现缎面般的光泽与顺滑手感，同时抗毡缩、抗起球、亲肤不扎。采用 36NM/3 三股高支合股，条干极致均匀、纱身紧致饱满、强力与耐磨性俱佳，织片细腻平整、纹路清晰挺括，是做高档薄款与精细提花的理想选择。98 色覆盖白米驼灰、蓝黑冷色调、红棕黄绿与粉紫秋冬色域，从素净基础到浓郁高级色一站配齐。

80s 高支

80 支丝光羊毛条，纤维细长均匀，
纱线纤细光洁、手感滑糯

三股紧致

36NM/3 合股，条干极致均匀、纹路
清晰，织面细腻挺括

丝光抗球

鳞片去除，光泽如缎、抗毡缩抗起
球，可机洗更省心

建议应用 高档轻薄毛衫 · 精细提花 · 打底衫 · 围巾披肩 · 童装 · 手编

「高支细腻，丝光如缎。」

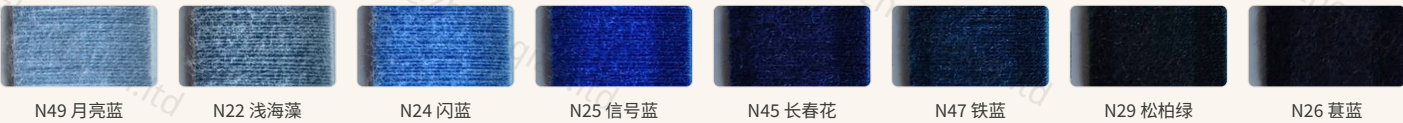
ZHENGQIAN TEXTILE · 嘉兴正乾纺织品 · 丝光羊毛纱线 / 针织成衣

色卡总览 · 1 / 4

100%80s丝光毛 · 36NM/3 · 共 98 色

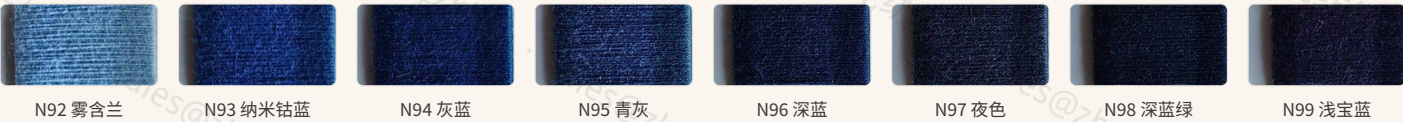
N49-N026 蓝 · 藏青系 (一)

共 8 色



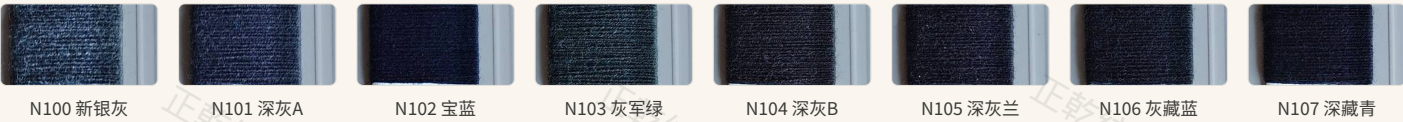
N92-N099 蓝 · 藏青系 (二)

共 8 色



N100-N107 银灰 · 深灰 · 藏青系

共 8 色



N34-N35 落松 · 暗夜黑 (补色)

共 2 色



色号索引

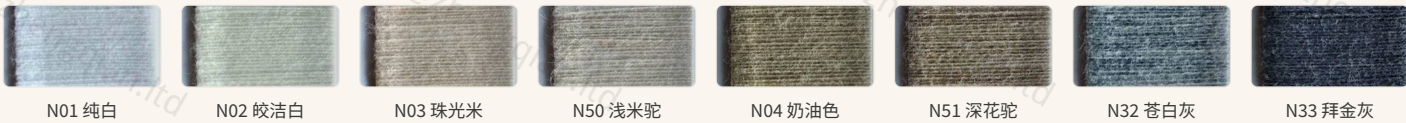
N49 月亮蓝 · N22 浅海藻 · N24 闪蓝 · N25 信号蓝 · N45 长春花 · N47 铁蓝 · N29 松柏绿 · N26 葚蓝 · N92 雾含兰 · N93 纳米钴蓝 · N94 灰蓝 · N95 青灰 · N96 深蓝 · N97 夜色 · N98 深蓝绿 · N99 浅宝蓝 · N100 新银灰 · N101 深灰A · N102 宝蓝 · N103 灰军绿 · N104 深灰B · N105 深灰兰 · N106 灰藏蓝 · N107 深藏青 · N34 落松色 · N35 暗夜黑

色卡总览 · 2 / 4

100%80s丝光毛 · 36NM/3 · 共 98 色

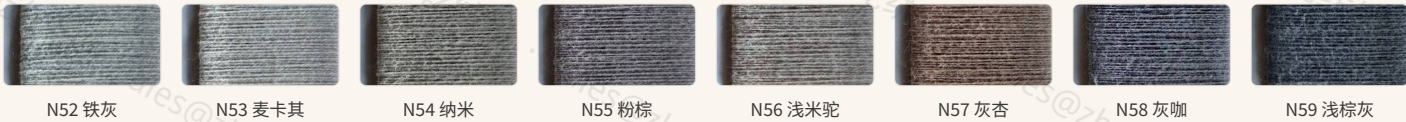
N01-N033 白 · 米 · 驼 · 灰系

共 8 色



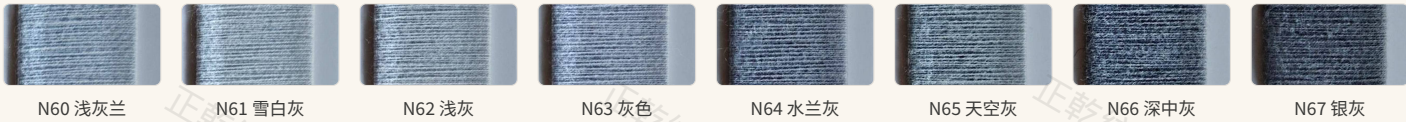
N52-N059 铁灰 · 米驼 · 咖系

共 8 色



N60-N067 浅灰 · 灰兰系

共 8 色



色号索引

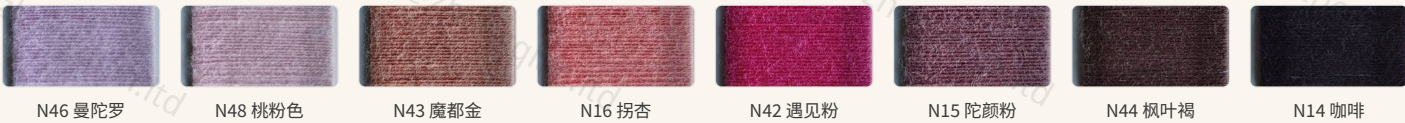
N01 纯白 · N02 皎洁白 · N03 珠光米 · N50 浅米驼 · N04 奶油色 · N51 深花驼 · N32 苍白灰 · N33 拜金灰 · N52 铁灰 · N53 麦卡其 · N54 纳米 · N55 粉棕 · N56 浅米驼 · N57 灰杏 · N58 灰咖 · N59 浅棕灰 · N60 浅灰兰 · N61 雪白灰 · N62 浅灰 · N63 灰色 · N64 水兰灰 · N65 天空灰 · N66 深中灰 · N67 银灰

色卡总览 · 3 / 4

100%80s丝光毛 · 36NM/3 · 共 98 色

N46-N014 粉 · 紫 · 褐咖系

共 8 色



N05-N040 黄 · 棕 · 咖系

共 8 色



N68-N075 绿 · 黄驼 · 棕咖系

共 8 色



色号索引

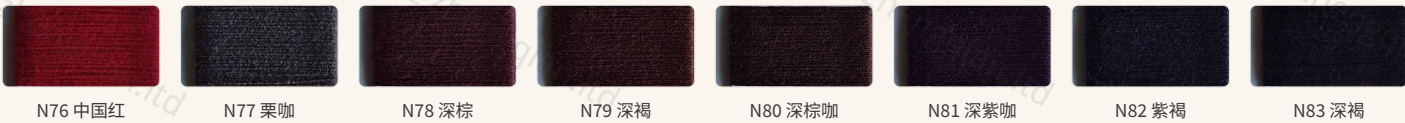
N46 曼陀罗 · N48 桃粉色 · N43 魔都金 · N16 拐杏 · N42 遇见粉 · N15 陀颜粉 · N44 枫叶褐 · N14 咖啡 · N05 斯摩顿 · N07 含羞草 · N11 芥末黄 · N06 富贵黄 · N12 拿铁 · N13 铁锈棕 · N09 卡布基诺 · N40 花咖 · N68 咖绿 · N69 土黄 · N70 咖色 · N71 黄驼 · N72 亮咖 · N73 新棕咖 · N74 棕咖 · N75 浅红棕

色卡总览 · 4 / 4

100%80s丝光毛 · 36NM/3 · 共 98 色

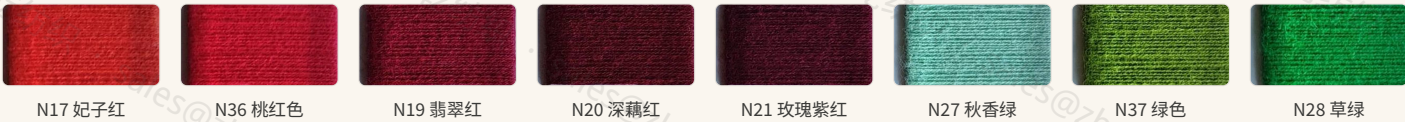
N76-N083 红 · 棕 · 紫褐系

共 8 色



N17-N028 红 · 绿系

共 8 色



N84-N091 柳绿 · 军绿系

共 8 色

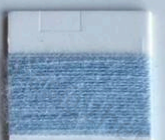


色号索引

N76 中国红 · N77 栗咖 · N78 深棕 · N79 深褐 · N80 深棕咖 · N81 深紫咖 · N82 紫褐 · N83 深褐 · N17 妃子红 · N36 桃红色 · N19 翡翠红 · N20 深藕红 · N21 玫瑰紫红 · N27 秋香绿 · N37 绿色 · N28 草绿 · N84 柳绿 · N85 海藻绿 · N86 夜军绿 · N87 将军绿 · N88 深墨绿 · N89 军灰绿 · N90 咸菜绿 · N91 蕪将军绿

100%80s丝光毛 36NM/3

N49
月亮蓝



N92 雾含
兰



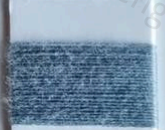
N100 新
枫灰



N34
落松色



N22
浅海蓝



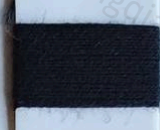
N93 纳米
钴蓝



N101 深
灰 A



N35
暗夜黑



N24
闪蓝



N94 灰蓝



N102 宝
蓝



N25
信号蓝



N95 青灰



N103 灰
军绿



N45
长春花



N96 深蓝



N104 深
灰 B



N47
铁蓝



N97 夜深
色



N105 深
灰兰



N29
松柏绿



N98 深蓝
绿



N106 灰
藏蓝



N26
黛蓝



N99 浅宝
蓝



N107 深
藏青



100%80s丝光毛 36NM/3

N01 纯白

N52 铁灰

N60 浅灰
兰

N02 皎洁
白

N53 麦卡
其

N61 雪白
灰

N03 珠光
米

N54 纳米

N62 浅灰

N50 浅米驼

N55 粉棕

N63 灰色

N04 奶油色

N56 浅米
驼

N64 水兰
灰

N51 深花驼

N57 灰杏

N65 天空
灰

N32 苍白灰

N58 灰咖

N66 深中
灰

N33 拜金灰

N59 浅棕
灰

N67 银灰

N46
曼陀罗

N48
桃粉色

N43
魔都金

N16
拐杏

N42
遇见粉

N15
陀颜粉

N44
枫叶褐

N14
咖啡

N05 斯摩
顿

N07 含羞
草

N11 芥末
黄

N06 富贵
黄

N12 拿铁

N13 铁锈
棕

N09 卡布
基诺

N40 花咖

N68 咖绿

N69 土黄

N70 咖色

N71 黄驼

N72 亮咖

N73 新棕
咖

N74 棕咖

N75 浅红
棕

N76
中国红

N77
栗咖

N78
深棕

N79
深褐

N80
深棕咖

N81
深紫咖

N82
紫褐

N83
深褐

N17 妃子
红

N36 桃红
色

N19 翡翠
红

N20 深藕
红

N21 玫瑰
紫红

N27 秋香
绿

N37 绿色

N28 草绿

N84 柳绿

N85 海藻
绿

N86 夜军
绿

N87 将军
绿

N88 深墨
绿

N89 军灰
绿

N90 戚菜
绿

N91 赭将
军绿



100%80s丝光毛 | 36NM/3

丝光工艺 · 三股高支 · 光泽如缎 · 抗起球 · 共 98 色

产品亮点

- 成分:** 100% 80s 澳洲丝光羊毛（精梳毛条经丝光处理），纤维细度优、长度均匀，纯净单一成分，手感与光泽一致性更好。
- 工艺:** 氯化一树脂丝光去除羊毛鳞片，纤维表面光滑，赋予纱线缎面般的光泽与顺滑手感，抗毡缩、抗起球。
- 规格:** 36NM/3 三股高支，条干极致均匀、纱身紧致饱满、强力与耐磨性俱佳，织片细腻平整、纹路清晰挺括。
- 手感:** 80s 高支丝光后亲肤不扎，贴身无刺痒感；纤维细腻顺滑，手感滑糯如丝。
- 性能:** 鳞片去除后毡缩与起球倾向显著下降，尺寸稳定、不易缩水，可机洗更省心。
- 应用:** 高档轻薄毛衫、精细提花、打底衫、围巾披肩、童装，亦适合手编与高档家居织物。

推荐横机针型

- 主推:** 12针 (12G) —— 与 36NM/3 三股匹配，布面平整致密、纹路清晰，做高档轻薄毛衫。
- 精细提花/细针:** 14针 (14G) —— 并纱或加厚时提高密度，做精细提花与极细薄款。
- 厚款/宽松:** 9针 (9G) 或 7针 (7G) —— 并纱增厚，织物饱满挺括，做厚实毛衫与开衫。
- 提示：丝光毛表面光滑、摩擦系数低，络筒与导纱部件需保持清洁光滑，防止纱线滑脱与磨毛；张力宜适中偏小，避免过牵伤纱。上机前先织小样确认密度、缩率与手感。

成衣水洗整烫工艺（毛衫厂）

- 分检配缸:** 按款号、色号、缸差分检，同批同缸水洗，避免丝光毛吸色差异造成的串色与色差。
- 清水退浆去污:** 30℃左右温水 + 中性（弱酸性）洗涤剂，轻柔去浮毛、油污与织造浆料；切忌强碱与含氯漂白。
- 防缩/柔软整理:** 丝光毛可不作缩绒，直接进入柔软整理；加入阳离子柔软剂或丝光后处理剂，强化丝般顺滑与光泽，并提升抗毡缩稳定性。
- 脱水定型:** 低速脱水，严禁拧绞与剧烈摩擦，趁湿预整版型，防止丝光毛因摩擦产生极光或变形。
- 烘干/阴干:** 低温烘干或平铺阴干至八成；避免高温暴晒，防止羊毛泛黄、强力下降与光泽变暗。
- 生片整烫:** 缝合前对各衣片蒸汽整烫一次，中温、垫布操作，消除褶皱并稳定尺寸。
- 成衣整烫:** 缝制完成后整件上人台蒸汽烫定型一次；控制蒸汽与压烫时间，防止长时间压烫产生极光与压痕。
- 复烫精整:** 领口、门襟、下摆、袖口等易皱部位再多烫一次，确保平整挺括、线条利落。
- 质检包装:** 检验尺寸、色差、起球、勾丝、污渍与整烫效果，合格后入袋，注意防潮防虫存放。

成衣护理建议

- 洗涤:** 30℃以下温水，选择"羊毛/轻柔"程序或手洗；使用中性羊毛专用洗涤剂，禁止漂白与强碱。
- 晾干:** 洗后轻压去水（切勿拧绞、切勿甩干），平铺阴干，避免悬挂拉伸变形。
- 熨烫:** 中低温、垫布蒸汽熨烫，避免直接压烫；丝光毛宜少烫、轻烫以保持光泽。
- 收纳:** 折叠平放，保持干燥通风，放入防虫剂；避免长期悬挂与重物压迫。



嘉兴正乾纺织品

ZHENGQIAN TEXTILE · 嘉兴 · 长三角针织纱供应链

CONTACT US

联系我们

扫码添加微信 / 关注公众号 · 获取最新色卡与打样服务



微信咨询

WECHAT



官方公众号

WEIXIN OFFICIAL

联系人

陈洁平

联系电话

188 6804 2661

嘉兴正乾纺织品有限公司 · 羊毛 / 羊绒 / 绢丝 / 麻纱 · 来样配色 · 按需定纺

嘉兴正乾纺织品有限公司 · 嘉兴 · 长三角针织纱供应链 | 配比与支数均可按需定制，具体价格以打样确认为准。