



成分 45%羊毛32%尼龙15%腈纶8%羊绒

规格 16NM/1

暖而不重，色系齐全

45%羊毛 · 32%尼龙 · 15%腈纶 · 8%羊绒 · 16NM/1 · 共48色

以羊毛与羊绒提供**保暖与绒感**，尼龙增强**耐磨强力**，腈纶带来蓬松度与色彩饱和度。采用**粗纺工艺**，纱身蓬松、绒面丰满、手感厚实；16NM/1 中支纱成型稳定、织造顺畅，柔粉冷调与米杏蓝绿两大色系一次性配齐，是秋冬针织的实用之选。

羊绒加持

8% 羊绒提升绒感，保暖亲肤、手感软糯

耐磨耐穿

32% 尼龙增强强力，耐磨不易起球破洞

48 色齐全

柔粉、冷调、深色与米杏驼咖、蓝绿色系全覆盖

建议应用 秋冬毛衫 · 呢料外套 · 围巾帽子 · 家居针织 · 童装

「一色一世界，织就每一件成衣。」

ZHENGQIAN TEXTILE · 嘉兴正乾纺织品 · 羊毛纱线 / 羊毛衫

色卡总览

45%羊毛32%尼龙15%腈纶8%羊绒 · 16NM/1 · 共 48 色

柔粉·冷调·深色系

共 24 色



米杏驼咖·蓝绿色系

共 24 色



色号索引

H619 珍珠白★ · H689 奶白★ · H622 灰粉 · H668 粉紫★ · H657 浪漫粉★ · H603 玉脂粉 · H649 西柚红★ · H646 橘粉 · H672 湖水蓝★ · H643 浅灰 · H683 木炭灰 · H681 宝石蓝★ · H630 墨兰★ · 661 松柏绿★ · H626 藏青★ · H620 黑色★ · H658 杏驼 · H679 深咖 · H659 深花咖 · H650 砖红 · H625 酒红★ · H662 葡萄紫 · H680 明亮紫★ · H663 枣红★ · H641 本白★ · H601 浅米 · H602 浅花米 · H607 米杏夹花 · H605 花驼 · H606 驼夹花 · H677 咖啡 · H610 秋叶黄 · H656 优雅米★ · H608 姜黄★ · H609 米杏 · H616 镜花驼 · H664 花米 · H663 深米色 · H665 豆沙驼 · H667 柠檬奶黄★ · H632 云蓝★ · H669 酷亮蓝 · H611 浅蓝花 · H635 诗韵绿★ · H671 冬梨漫绿 · H647 牛油果绿★ · H670 湖水绿 · H651 绿松兰★

H619

珍珠白

H689

奶白

H622

灰粉

H668

粉紫

H657

浪漫粉

H603

玉脂粉

H649

西柚红

H646

橘粉

H672

湖水蓝

H643

浅灰

H683

木炭灰

H681

宝石蓝

H630

墨兰

661

松柏绿

H626

藏青

H620

黑色

H658

杏驼

H679

深咖

H659

深花咖

H650

砖红

H625

酒红

H662

葡萄紫

H680

明亮紫

H663

枣红

45%羊毛32%尼龙15%腈纶8%羊绒 16NM/1

H641

本白

H601

浅米

H602

浅花米

H607

米杏夹花

H605

花驼

H606

驼夹花

H677

咖啡

H610

秋叶黄

H656

优雅米

H608

姜黄

H609

米杏

H616

镜花驼

H664

花米

H663

深米色

H665

豆沙驼

H667

柠檬奶黄

H632

云蓝

H669

酷亮蓝

H611

浅蓝花

H635

诗韵绿

H671

冬梨漫绿

H647

牛油果绿

H670

湖水绿

H651

绿松兰



45%羊毛32%尼龙15%腈纶8%羊绒 | 16NM/1

粗纺 · 羊绒绒感 · 尼龙耐磨 · 蓬松厚实 · 48 色

产品亮点

- 成分：**45% 羊毛 + 32% 尼龙 + 15% 腈纶 + 8% 羊绒，四纤混纺，性能互补。
- 规格：**16NM/1 中支粗纺，纱身蓬松、绒面丰满、手感厚实、保暖性好。
- 手感：**粗纺工艺赋予丰满绒面，羊毛与羊绒带来柔软触感，腈纶增加蓬松度，厚实而不扎身。
- 强力：**32% 尼龙显著提升耐磨与抗拉强力，成衣耐穿、不易起球破洞。
- 色牢度：**环保活性染色，腈纶组分上色饱满，色泽鲜亮、批次稳定。
- 应用：**秋冬毛衫、呢料外套、围巾帽子、家居针织及童装。

推荐横机针型

- 主推：**12针（12G）—— 与 16NM/1 中支纱匹配度最好，布面厚实平整、成型挺括。
- 轻薄/细针：**14针（14G）—— 密度较紧，适合中等厚度的常规毛衫与开衫。
- 厚款/宽松：**9针（9G）—— 织物蓬松保暖，可双股进纱做外套与厚款。
- 提示：粗纺纱蓬松、绒面丰满，织造密度宜适中，过密会使手感变硬；含尼龙与腈纶强力好，张力可比纯毛纱略大。建议先织小样确认密度与缩率。

成衣水洗整烫工艺（毛衫厂）

- 分检配缸：**按款号、色号、缸差分检，同批同缸洗水，避免串色与色差。
- 清水退浆去污：**35°C以下温水 + 中性洗涤剂，轻柔去浮毛、油污与浆料；切忌碱性。
- 缩绒/起毛整理：**粗纺纱可按需轻度缩绒或起毛，使绒面丰满、手感厚实；随后加入亲水性柔软剂与抗起球整理，发挥尼龙与腈纶的耐磨优势。
- 脱水定型：**低速脱水，严禁拧绞，趁湿预整版型，防止成衣变形。
- 烘干/阴干：**低温烘干或平铺阴干至八成；腈纶组分忌高温，避免变硬、变色。
- 生片整烫：**缝合前对各衣片蒸汽整烫一次，消除卷边褶皱；蒸汽压力宜中低。
- 成衣整烫：**缝制完成后整件上人台蒸汽烫定型一次，避免长时间直接压烫。
- 复烫精整：**领口、门襟、下摆、袖口等易皱部位尽量再多烫一次，确保平整度。
- 质检包装：**检验尺寸、色差、起球、污渍与整烫效果，合格后入袋，建议加防蛀处理。

成衣护理建议

- 洗涤：**35°C以下温水，选择"羊毛/轻柔"程序；使用中性洗涤剂，避免含漂白成分。
- 晾干：**洗后轻压去水（切勿拧绞），平铺阴干，避免悬挂暴晒与高温烘干。
- 熨烫：**如需熨烫，使用低温蒸汽熨斗并垫布，避免高温直接接触（腈纶怕热）。
- 收纳：**存放前保持干燥，可放置防蛀条，避免重物压迫导致变形。



嘉兴正乾纺织品

ZHENGQIAN TEXTILE · 嘉兴 · 长三角针织纱供应链

CONTACT US

联系我们

扫码添加微信 / 关注公众号 · 获取最新色卡与打样服务



微信咨询

WECHAT



官方公众号

WEIXIN OFFICIAL

联系人

陈洁平

联系电话

188 6804 2661

嘉兴正乾纺织品有限公司 · 羊毛 / 羊绒 / 绢丝 / 麻纱 · 来样配色 · 按需定纺

嘉兴正乾纺织品有限公司 · 嘉兴 · 长三角针织纱供应链 | 配比与支数均可按需定制，具体价格以打样确认为准。