



成分 90%进口棉10%绢丝

规格 48NM/2 & 95NM/3

细支双规格，凉滑亲肤

90% 进口棉 · 10% 绢丝 · 48NM/2 & 95NM/3 精纺 · 共 35 色

以**90% 进口棉**为主体，混入 10% 绢丝，采用**精纺工艺**纺制。棉组分吸湿透气、亲肤柔软，绢丝带来**柔和光泽**与顺滑手感；一次提供 48NM/2 与 95NM/3 两种规格，兼顾常规厚度与轻薄细腻的织造需求。

凉滑亲肤

棉的透气 + 绢丝的光泽，贴身穿着清爽舒适

双规格可选

48NM/2 常规精纺 · 95NM/3 细支轻薄，按款选支

35 色齐全

中性浅色、粉紫蓝、棕橙黄绿与深色系一次配齐

建议应用 春夏针织 · 精纺T恤 · 轻薄打底 · 衬衫 · 家居服

「一半棉的柔软，一半绢丝的光。」

ZHENGQIAN TEXTILE · 嘉兴正乾纺织品 · 棉绢丝纱线 / 针织成衣

色卡总览

90%进口棉10%绢丝 · 48NM/2 & 95NM/3 · 共 35 色

中性浅色 · 粉紫蓝 · 棕橙黄绿 (MS01-MS21)

共 21 色



绿蓝 · 深色系 (MS22-MS35)

共 14 色



色号索引

MS01 米色 · MS02 漂白 · MS03 奶油白 · MS04 杏色 · MS05 冰川灰 · MS06 复古粉 · MS07 蔷薇 · MS08 蜜桃粉 · MS09 中国红 · MS10 紫月 · MS11 蓝色经典 · MS12 薰衣草 · MS13 深紫灰 · MS14 雾蓝 · MS15 蘑菇汤 · MS16 大马士革 · MS17 伦敦褐 · MS18 奶油蛋糕 · MS19 活力橙 · MS20 蜜蜡黄 · MS21 柳叶黄 · MS22 初春 · MS23 橄榄绿 · MS24 天空蓝 · MS25 青花瓷 · MS26 吸铁石 · MS27 孔雀绿 · MS28 写意山水 · MS29 森林绿 · MS30 墨绿 · MS31 灰泥 · MS32 棕色 · MS33 巧克力 · MS34 藏青 · MS35 黑色

90%进口棉10%绢丝

48NM/2 & 95NM/3

MS01

米色

MS08

蜜桃粉

MS15

蘑菇汤

MS02

漂白

MS09

中国红

MS16

大马士革

MS03

奶油白

MS10

紫月

MS17

伦敦褐

MS04

杏色

MS11

蓝色经典

MS18

奶油蛋糕

MS05

冰川灰

MS12

薰衣草

MS19

活力橙

MS06

复古粉

MS13

深紫灰

MS20

蜜蜡黄

MS07

蔷薇

MS14

雾蓝

MS21

柳叶黄

MS22

初春



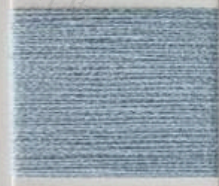
MS23

橄榄绿



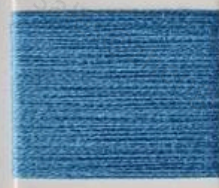
MS24

天空蓝



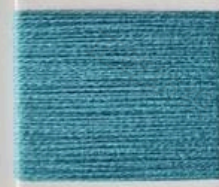
MS25

青花瓷



MS26

吸铁石



MS27

孔雀绿



MS28

写意山水



MS29

森林绿



MS30

墨绿



MS31

灰泥



MS32

棕色



MS33

巧克力



MS34

藏青



MS35

黑色





90%进口棉10%绢丝 | 48NM/2 & 95NM/3

精纺 · 双规格 · 凉滑亲肤 · 光泽柔和 · 35 色

产品亮点

- 成分：**90% 进口棉 + 10% 绢丝，棉绢混纺，兼顾吸湿透气与丝光质感。
- 规格：**48NM/2 与 95NM/3 双规格并行，一粗一细，按款选支、灵活排产。
- 手感：**绢丝带来柔滑光泽与顺滑触感，成衣清爽不黏身，垂坠有型。
- 功能：**棉组分吸湿透气、亲肤舒适，绢丝提升光泽与强韧度，穿着清爽体面。
- 色牢度：**棉绢丝活性染色，色泽饱满、批次稳定，浅色系一致性好。
- 应用：**春夏针织、精纺 T 恤、轻薄打底衫、衬衫及家居服。

推荐横机针型

- 48NM/2 主推：**14针（14G）—— 常规精纺厚度，布面平整、密度适中，适配主流款式。
- 95NM/3 主推：**16针（16G）—— 细支轻薄，布面细密透气，适合轻薄 T 恤与高端打底。
- 极薄/圆机：**18针（18G）—— 用 95NM/3 做极轻薄款；圆机可选 14G 做常规舒适针织。
- 提示：两款均为精纺细支纱，强力相对偏低，织造张力宜偏小、车速宜缓，避免断纱；换支号前建议先织小样确认密度与缩率。

成衣洗水整烫工艺（毛衫厂）

- 分检配缸：**按款号、色号、缸差分检，同批同缸洗水，避免串色与色差。
- 清水退浆去污：**40℃以下温水 + 中性洗涤剂，轻柔去浆料、油污；棉绢丝忌强碱高温。
- 烧毛/丝光整理（可选）：**精纺棉绢丝可做轻度烧毛或丝光整理，使布面光洁、光泽柔和、手感滑爽。
- 柔软整理：**加入亲水性柔软剂，提升绢丝的顺滑手感与悬垂感，避免手感发硬。
- 脱水定型：**低速脱水，严禁拧绞，趁湿预整版型，防止细支纱变形与起皱。
- 烘干/阴干：**低温烘干或平铺阴干至八成，避免高温暴晒导致棉绢丝变硬、变色。
- 生片整烫：**缝合前对各衣片蒸汽整烫一次，消除卷边褶皱；蒸汽压力宜低。
- 成衣整烫：**缝制完成后整件上人台蒸汽烫定型一次，避免直接高温压烫丝光面。
- 质检包装：**检验尺寸、色差、勾丝、污渍与整烫效果，合格后入袋，注意防潮防蛀。

成衣护理建议

- 洗涤：**30℃以下温水手洗或"轻柔"程序；使用中性洗涤剂，避免含酶/含漂白成分。
- 晾干：**洗后轻压去水（切勿拧绞），平铺阴干或阴凉处悬挂，避免暴晒。
- 熨烫：**如需熨烫，使用低温蒸汽熨斗并垫布，避免高温直接接触以免丝光面发亮。
- 收纳：**存放前保持干燥，避免重压与长时间悬挂导致变形。



嘉兴正乾纺织品

ZHENGQIAN TEXTILE · 嘉兴 · 长三角针织纱供应链

CONTACT US

联系我们

扫码添加微信 / 关注公众号 · 获取最新色卡与打样服务



微信咨询

WECHAT



官方公众号

WEIXIN OFFICIAL

联系人

陈洁平

联系电话

188 6804 2661

嘉兴正乾纺织品有限公司 · 羊毛 / 羊绒 / 绢丝 / 麻纱 · 来样配色 · 按需定纺

嘉兴正乾纺织品有限公司 · 嘉兴 · 长三角针织纱供应链 | 配比与支数均可按需定制，具体价格以打样确认为准。