



成分 90%丝光毛10%桑丝

规格 60NM/2

丝光见柔，桑丝生光

90% 丝光毛 · 10% 桑蚕丝 · 60NM/2 · 高支双股 · 亲肤不扎 · 共 41 色

以 90% 丝光毛配 10% 桑蚕丝精纺而成。羊毛经丝光（剥鳞）整理，鳞片钝化、纱身顺滑挺光，上身亲肤不扎、光泽柔润、抗起球更耐穿；桑蚕丝为纱线注入细腻的丝光与顺滑垂坠，织面更显高级。采用 60NM/2 高支双股精纺，纱支细、条干匀、强力好，织物轻薄致密、不厚不闷，宜做贴身薄款。41 色覆盖净白米驼、粉紫、红咖、蓝绿与灰黑全色系，一站配齐。

丝光亲肤

羊毛剥鳞丝光，光滑不扎、光泽柔和，贴身穿穿着也舒适

桑丝润泽

10% 桑蚕丝增添丝光与垂坠感，织面细腻柔滑、更有质感

41 色齐全

净白米驼 · 粉紫 · 红咖 · 蓝绿 · 灰黑，全色系配齐

建议应用 轻薄针织 · 贴身打底 · 高领毛衫 · 开衫 · 连衣裙 · 围巾 · 男女装

「丝光见柔，桑丝生光。」

ZHENGQIAN TEXTILE · 嘉兴正乾纺织品 · 精纺丝光毛纱线 / 针织成衣

色卡总览

90%丝光毛10%桑丝 · 60NM/2 · 共 41 色

净白 · 奶白 · 淡黄系
共 7 色



277 漂白

米粉 · 粉紫系
共 7 色



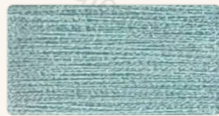
278 米粉

米 · 驼 · 卡其系
共 7 色



279 米色

蓝 · 紫 · 绿系
共 7 色



295 淡天蓝

橙 · 红 · 咖系
共 7 色



406 爱马仕橙

灰 · 黑系
共 6 色



305 浅灰



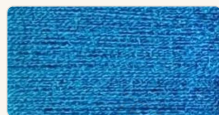
450 奶白



285 浅粉色



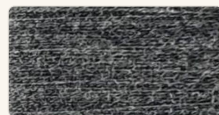
412 雾卡色



408 艳兰色



289 大红



409 中花灰



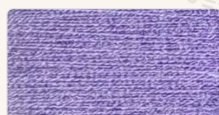
304 浅白灰



287 橡皮粉



284 燕麦色



308 亮紫色



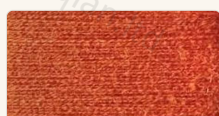
293 梅紫色



306 深中灰



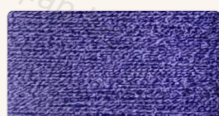
298 淡奶黄



288 脏橘色



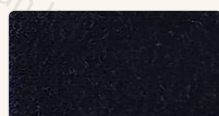
411 橡木色



294 紫色



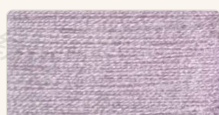
291 玫红



297 黑藏青



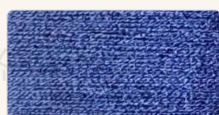
299 淡黄



290 浅紫



282 米咖色



296 蓝紫色



292 花玫红



307 深花灰



410 浅咖喱



407 粉紫



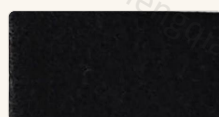
280 浅卡其



301 绿色



283 摩卡色



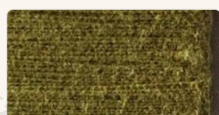
451 黑色



303 花黄绿



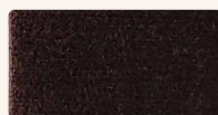
286 粉色



300 军绿



302 黑花绿



281 咖色

色号索引

277 漂白 · 450 奶白 · 304 浅白灰 · 298 淡奶黄 · 299 淡黄 · 410 浅咖喱 · 303 花黄绿 · 278 米粉 · 285 浅粉色 · 287 橡皮粉 · 288 脏橘色 · 290 浅紫 · 407 粉紫 · 286 粉色 · 279 米色 · 412 雾卡色 · 284 燕麦色 · 411 橡木色 · 282 米咖色 · 280 浅卡其 · 300 军绿 · 295 淡天蓝 · 408 艳兰色 · 308 亮紫色 · 294 紫色 · 296 蓝紫色 · 301 绿色 · 302 黑花绿 · 406 爱马仕橙 · 289 大红 · 293 梅紫色 · 291 玫红 · 292 花玫红 · 283 摩卡色 · 281 咖色 · 305 浅灰 · 409 中花灰 · 306 深中灰 · 297 黑藏青 · 307 深花灰 · 451 黑色

90%丝光毛10%桑丝 60NM/2

277

漂白

450

奶白

304

浅白灰

298

淡奶黄

299

淡黄

410

浅咖喱

303

花黄绿

278

米粉

285

浅粉色

287

橡皮粉

288

脏桔色

290

浅紫

407

粉紫

286

粉色

279

米色

412

雾卡色

284

燕麦色

411

棕木色

282

米咖色

280

浅卡其

300

军绿





90%丝光毛10%桑丝 | 60NM/2

精纺混纺 · 高支双股 · 剥鳞丝光 · 亲肤不扎 · 共 41 色

产品亮点

- 成分：**90% 丝光毛 + 10% 桑蚕丝精纺混纺，以羊毛为主体保证保暖与弹性，桑丝点缀提升光泽与档次。
- 工艺：**羊毛先经**丝光（剥鳞）整理**，钝化鳞片、纱身顺滑挺光；再与桑蚕丝条混并精纺，成纱光洁、毛羽少。
- 规格：**60NM/2 高支双股精纺，纱支细、条干匀、强力好，织面轻薄致密，适合中薄款与贴身针织。
- 手感：**丝光毛顺滑不扎，加上桑丝的柔滑，手感细腻柔润、带丝光与垂坠感，贴肤无异痒感。
- 性能：**剥鳞丝光带来**防缩、抗起球、亲肤**三大提升；桑丝吸湿透气，织面柔润有光泽、不易闷热。
- 应用：**轻薄针织、贴身打底、高领毛衫、开衫、连衣裙、围巾披肩与男女装。

推荐横机针型

- 主推：**16针（16G）—— 与 60NM/2 高支匹配，布面平整细腻、厚薄适中，做中薄款毛衫。
- 轻薄/细针：**18针（18G）—— 降低进纱，做贴身打底、薄款毛衣与细腻配饰。
- 厚款/宽松：**14针（14G）—— 偏厚实，或并纱增厚做外套内搭（12G 须并纱）。
- 提示：丝光纱表面光滑、摩擦系数低，络筒与导纱部件需光滑、张力宜小而稳，避免滑脱与断纱；桑丝含量高、纱体光洁，机速与牵伸不宜过急，防止勾丝与毛羽。上机前先织小样确认密度、缩率与手感。

成衣洗水整烫工艺（毛衫厂）

- 分检配缸：**按款号、色号、缸差分检，同批同缸洗水；深色与浅色分开，避免串色与缸差。
- 清水退浆去污：**30℃左右温水 + 中性洗涤剂，轻柔去除浮毛、油污与浆料；**严禁强碱与含氯漂白**，防止丝光毛泛黄、桑丝失光发脆。
- 柔软/防缩整理：**丝光毛已作防缩处理，无需缩绒；加入亲水性柔软剂改善手感、提升滑爽度，并稳定尺寸。
- 脱水定型：**低速脱水，严禁拧绞与剧烈摩擦，趁湿预整版型，防止织物毡缩、起皱与变形。
- 烘干/阴干：**低温烘干或平铺阴干至八成；避免高温暴晒，防止丝光毛泛黄与桑丝强力下降。
- 生片整烫：**缝合前对各衣片蒸汽整烫一次，中温、垫布操作，消除褶皱并稳定尺寸。
- 成衣整烫：**缝制完成后整件上人台蒸汽烫定型一次；控制蒸汽与压烫时间，防止丝光织物出现极光与压痕。
- 复烫精整：**领口、门襟、下摆、袖口等易皱部位再多烫一次，确保平整挺括、线条利落。
- 质检包装：**检验尺寸、色差、起球、勾丝、污渍与整烫效果，合格后入袋，注意防潮、防虫与防晒存放。

成衣护理建议

- 洗涤：**30℃以下温水，选择"羊毛/轻柔"程序或手洗；使用中性洗涤剂，禁止漂白与强碱。
- 晾干：**洗后轻压去水（切勿拧绞、切勿甩干），平铺阴干，避免悬挂拉伸变形。
- 熨烫：**中低温、垫布蒸汽熨烫，七成干时操作更佳；丝光织物忌高温直压，以免出现极光。
- 收纳：**折叠平放，保持干燥通风，放入防虫剂；避免长期悬挂与重物压迫。



嘉兴正乾纺织品

ZHENGQIAN TEXTILE · 嘉兴 · 长三角针织纱供应链

CONTACT US

联系我们

扫码添加微信 / 关注公众号 · 获取最新色卡与打样服务



微信咨询

WECHAT



官方公众号

WEIXIN OFFICIAL

联系人

陈洁平

联系电话

188 6804 2661

嘉兴正乾纺织品有限公司 · 羊毛 / 羊绒 / 绢丝 / 麻纱 · 来样配色 · 按需定纺

嘉兴正乾纺织品有限公司 · 嘉兴 · 长三角针织纱供应链 | 配比与支数均可按需定制，具体价格以打样确认为准。