



成分 50%羊毛50%亚麻

规格 50NM/2

毛的温暖，麻的清爽

50% 羊毛 · 50% 亚麻 · 50NM/2 · 高支双股 · 夹花纱 · 共 25 色

以 **50% 羊毛** 与 **50% 亚麻** 对半混纺，羊毛带来温暖蓬松与弹性回弹，亚麻带来挺爽、吸湿速干与天然质感，两者互补，既保暖又透气、不闷不燥。采用 **50NM/2 高支双股** 纺制，纱身纤细均匀、强度好，织面细腻挺括。产品以 **夹花（混色）纱** 为主打风格——亚麻与羊毛色泽天然不同，加捻后形成细微的杂色颗粒肌理，成衣呈现温润雅致的麻棉毛风格。25 色覆盖净白米驼、酪咖灰、蓝绿与红粉色系，含多款夹花色，一站配齐。

毛麻互补

羊毛保暖回弹，亚麻挺爽透气，混纺后冬暖夏爽、亲肤不闷

夹花肌理

毛麻色泽天然差异，加捻成纱形成细腻杂色颗粒，风格独特

25 色齐全

白米驼 · 酪咖灰 · 蓝绿 · 红粉，含 6 款夹花色

建议应用 四季针织 · 开衫 · 卫衣 · 围巾 · 家居织物 · 男女装 · 童装

「一半温暖，一半清爽。」

ZHENGQIAN TEXTILE · 嘉兴正乾纺织品 · 羊毛亚麻纱线 / 针织成衣

色卡总览 · 1 / 1

50%羊毛50%亚麻 · 50NM/2 · 共 25 色

6801-6805 净白 · 米 · 花米 · 卡其 · 花驼

共 5 色



6801 净白



6802 米白



6803 花米



6804 卡其夹花



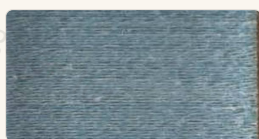
6805 花驼

6806-6810 湖兰 · 天蓝 · 蓝夹花 · 星空蓝 · 蓝

共 5 色



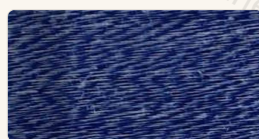
6806 湖兰



6807 天蓝



6808 蓝夹花



6809 星空蓝



6810 蓝色

6811-6815 花咖 · 红夹花 · 草绿 · 灰夹花 · 黑夹花

共 5 色



6811 花咖



6812 红夹花



6813 草绿



6814 灰夹花



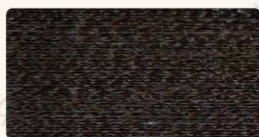
6815 黑夹花

6816-6820 姜黄 · 暖灰 · 深粉 · 深宝蓝 · 黑

共 5 色



6816 姜黄



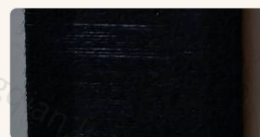
6817 暖灰



6818 深粉



6819 深宝蓝



6820 黑色

6821-6825 浅粉 · 嫩黄 · 黄绿 · 红驼 · 藏青

共 5 色



6821 浅粉



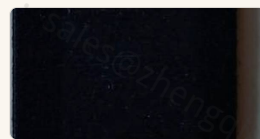
6822 嫩黄



6823 黄绿



6824 红驼



6825 藏青

色号索引

6801 净白 · 6802 米白 · 6803 花米 · 6804 卡其夹花 · 6805 花驼 · 6806 湖兰 · 6807 天蓝 · 6808 蓝夹花 · 6809 星空蓝 · 6810 蓝色 · 6811 花咖 · 6812 红夹花 · 6813 草绿 · 6814 灰夹花 · 6815 黑夹花 · 6816 姜黄 · 6817 暖灰 · 6818 深粉 · 6819 深宝蓝 · 6820 黑色 · 6821 浅粉 · 6822 嫩黄 · 6823 黄绿 · 6824 红驼 · 6825 藏青

50%羊毛50%亚麻 50NM/2

6801

净白

6806

湖兰

6811

花咖

6802

米白

6807

天蓝

6812

红夹花

6803

花米

6808

蓝夹花

6813

草绿

6804

卡其夹花

6809

星空蓝

6814

灰夹花

6805

花驼

6810

蓝色

6815

黑夹花

6816

姜黄

6817

暖灰

6818

深粉

6819

深宝蓝

6820

黑色

6821

浅粉

6822

嫩黄

6823

黄绿

6824

红驼

6825

藏青



50%羊毛50%亚麻 | 50NM/2

毛麻混纺 · 高支双股 · 挺爽透气 · 夹花肌理 · 共 25 色

产品亮点

- 成分：**50% 羊毛 + 50% 亚麻对半混纺，羊毛保暖回弹，亚麻挺爽透气，两者互补、冬暖夏爽。
- 工艺：**羊毛与亚麻条混并纺纱，保留两种纤维的天然色泽差异，形成独特的夹花（混色）颗粒肌理。
- 规格：**50NM/2 高支双股，纱身纤细均匀、强度好，织面细腻挺括，适合中薄款针织。
- 手感：**羊毛提供柔软蓬松，亚麻提供挺爽筋骨，混纺后手感温润有型、不软塌；亚麻含量较高，初上身略挺，越洗越柔。
- 性能：**羊毛回弹 + 亚麻吸湿速干，透气导湿、不易闷热；亚麻天然抗菌，清爽耐穿。
- 应用：**四季针织、开衫、卫衣、围巾披肩、家居织物与男女装、童装。

推荐横机针型

- 主推：**14针（14G）—— 与 50NM/2 高支匹配良好，布面平整致密、厚薄适中，做中薄款毛衫。
- 轻薄/细针：**16针（16G）—— 降低进纱，做细腻薄款毛衣、打底与配饰。
- 厚款/宽松：**9针（9G）或 7针（7G）—— 并纱增厚，织物饱满挺括，做厚实毛衫与开衫（12G 须双股并用）。
- 提示：**毛麻纱含亚麻，毛羽较多且摩擦系数偏高，导纱部件需光滑、络筒张力宜偏小偏稳，避免过牵与断纱；亚麻回弹性弱于纯毛，需控制牵伸。上机前先织小样确认密度、缩率与手感。

成衣水洗整烫工艺（毛衫厂）

- 分检配缸：**按款号、色号、缸差分检，同批同缸水洗；毛麻混纺吸色差异较大，务必避免串色与色差。
- 清水退浆去污：**30℃左右温水 + 中性洗涤剂，轻柔去浮毛、油污与浆料；切忌强碱与含氯漂白，防止羊毛毡缩与亚麻泛黄。
- 防缩/柔软整理：**不做缩绒；加入亲水性柔软剂（硅油类/脂肪酸类）改善亚麻手感、减少刺痒，并配合适度防缩整理稳定尺寸。
- 脱水定型：**低速脱水，严禁拧绞与剧烈摩擦，趁湿预整版型，防止毛麻织物毡缩、起皱与变形。
- 烘干/阴干：**低温烘干或平铺阴干至八成；避免高温暴晒，防止羊毛泛黄与亚麻强力下降。
- 生片整烫：**缝合前对各衣片蒸汽整烫一次，中温、垫布操作，消除褶皱并稳定尺寸。
- 成衣整烫：**缝制完成后整件上人台蒸汽烫定型一次；控制蒸汽与压烫时间，防止毛麻压烫产生极光与压痕。
- 复烫精整：**领口、门襟、下摆、袖口等易皱部位再多烫一次，确保平整挺括、线条利落。
- 质检包装：**检验尺寸、色差、起球、勾丝、污渍与整烫效果，合格后入袋，注意防潮、防虫与防晒存放。

成衣护理建议

- 洗涤：**30℃以下温水，选择"羊毛/轻柔"程序或手洗；使用中性洗涤剂，禁止漂白与强碱。
- 晾干：**洗后轻压去水（切勿拧绞、切勿甩干），平铺阴干，避免悬挂拉伸变形。
- 熨烫：**中低温、垫布蒸汽熨烫，七成干时操作更佳；亚麻天然褶皱亦为风格，可不强求全平。
- 收纳：**折叠平放，保持干燥通风，放入防虫剂；避免长期悬挂与重物压迫。



嘉兴正乾纺织品

ZHENGQIAN TEXTILE · 嘉兴 · 长三角针织纱供应链

CONTACT US

联系我们

扫码添加微信 / 关注公众号 · 获取最新色卡与打样服务



微信咨询

WECHAT



官方公众号

WEIXIN OFFICIAL

联系人

陈洁平

联系电话

188 6804 2661

嘉兴正乾纺织品有限公司 · 羊毛 / 羊绒 / 绢丝 / 麻纱 · 来样配色 · 按需定纺

嘉兴正乾纺织品有限公司 · 嘉兴 · 长三角针织纱供应链 | 配比与支数均可按需定制，具体价格以打样确认为准。